

物質安全資料表

Page: 1 / 2

1. 物品及廠商資料

產品名稱 Polylac ®	PA-707 J01	PA-709 J01	PA-709P J01	PA-709S J01	PA-716 J01
	PA-717C J01	PA-726 J01	PA-726M J01	PA-727 J01	PA-737 J01
	PA-746 J01	PA-746H J01	PA-746Y J01	PA-747 J01	PA-747F J01
	PA-747H J01	PA-747R J01	PA-747S J01	PA-756 J01	PA-756H J01
	PA-756S J01	PA-757 J01	PA-757G J08	PA-797 J01	PA-797S J01
製造商	奇美實業股份有限公司				
地址	台南縣仁德鄉三甲村 59-1 號				
電話	886-6-2663000	Ext. 6122 (安全衛生部 王榮祿)			
緊急電話	886-6-2663000	Ext. 6122 (安全衛生部 王榮祿)			
傳真電話	886-6-2660158				
製表人	886-6-2663000	Ext. 1725 (研究處 郭銘洲)			

2. 成品辨識資料

單一產品或混合物	單一產品
化學名稱	Acrylonitrile-Butadiene-Styrene Copolymer
含量	> 98% (添加劑 ≤ 2%)
化學式	(C ₃ H ₃ N, C ₄ H ₆ , C ₈ H ₈) _x
CAS No.	9003-56-9
危害性不純物	無

3. 危害性分類

健康危害效應	無
環境影響	無
物理性及化學性危害	無
特殊危害	無

4. 急救措施

吸入	若吸入熔融樹脂逸出之氣體，將患者移至通風處，立即送醫。
皮膚接觸	若接觸到塑膠粒或塑膠粉末，以清水沖洗。 若接觸到熔膠，以大量(肥皂)水沖洗患部及衣物，立即送醫。
眼睛接觸	若接觸到塑膠粒或塑膠粉末，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。 若有不適，立即送醫。 若接觸到高溫熔融樹脂逸出之氣體，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。 若有不適，立即送醫。
吞食	催吐，以清水漱口，若有不適，立即送醫。

5. 消防措施

適用滅火劑	水、泡沫、乾粉
滅火時可能遭遇之特殊危害	無
特殊滅火程序	移除可燃物
消防人員之特殊防護設備	使用供氧式呼吸防護具

6. 洩漏處理方法

個人應注意事項	若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，可能會導致人員滑倒。
環境注意事項	為防止鳥類或魚類由排水系統中攝食，須徹底回收
清理方法	回收或廢棄

7. 安全處置與儲存方法

處置	操作處所須嚴禁煙火，做好整理整頓以避免粉塵累積。為防止塵爆，空氣輸送管路、袋濾器及儲槽須加裝靜電消除裝置，並確實接地。袋濾器之濾材採導電性材質。
儲存	存放於陰涼處所，避免直射陽光、雨淋及急遽之溫差。儲存處嚴禁煙火



物質安全資料表

Page: 2 / 2

8. 暴露預防措施

容許濃度(TLV)	未定
通風設備	排除粉塵、煙及氣體時使用
個人防護設備	呼吸防護 清洗成型機時使用防毒面具。
手部防護	接觸熔膠時使用皮手套。
	眼睛防護 平時使用安全眼鏡，清洗成型機時使用護目鏡

9. 物理及化學性質

物質狀態	黑色膠粒
形狀	粒狀
顏色	黑色
氣味	無
閃火點	404 °C 以上
自燃溫度	466 °C 以上
爆炸界限	45 g/m ³
最小著火能量	3.6 mJ
最大爆炸壓力	7 × 10 ⁵ Pa
最大壓力上升速度	3.2 × 10 ⁷ Pa/S
比重	1.03~1.10
溶解度	無

10. 安定性及反應性

安定性	依一般操作及儲存程序時，安定性佳。
危害性分解物	CO, HCN, AN, SM and NO
燃燒能量	3.53 × 10 ⁷ J/kg (8424 Kcal/kg)

11. 毒性資料

刺激性	分解後之塑膠所產生的煙及蒸氣會刺激眼睛。
-----	----------------------

12. 生態資料

為防止被海洋生物或鳥類攝食，嚴禁丟棄至海洋或水域。

13. 廢棄物處理

適當之焚化爐燃燒或掩埋法。不適當之焚化爐可能會產生有毒氣體如 CO, HCN, AN, and SM.

14. 運送資料

未分類

15. 法規資料

無

16. 其他資料

無